

Herstellung von Platinen

Vorbereitung

- Layout wird mit Eagle 5.2.0 bearbeitet
- Druckoption: Haken bei Schwarz und gefüllt
- Doppelseitige Platine: Spiegeln bei Top-Layer aktivieren, Bottom-Layer nicht
- Tonerverdichter aufsprühen

Belichtung

- Bei Doppelseitigen Platinen Taschen herstellen
- Schutzfolie abziehen und mit der Vorlage ins Belichtungsgerät legen
- Ventilator einschalten
- Schalter aktivieren: Vakuum, Kopie oben, Kopie unten
- Belichtungszeit beträgt 3min

Entwicklung

- Ansetzen des Entwicklungsbades im Verhältnis 1:12 Entwicklungskonzentrat : Wasser
- Entwicklungszeit beträgt 30-40s
- Platine metallisch blank, wo geätzt werden soll
- Platine mit Wasser abspülen und anschließend unter dem Abzug trocknen

Ätzen

- Abzug einschalten und die Heizung (40°C)
- Ätzzeit zwischen 15-30min, bis Platine durchscheinend ist
- Platine gründlich mit Wasser abspülen, danach trocknen
- Nicht vergessen den Zettel auszufüllen

Nachbearbeitung

- Fotolackschicht mit dem Belichtungsgerät (2min, ohne Vakuum) entfernen
- Entwicklungsbad
- Gesamte Platine mit Lötlack benetzen (Schutz vor Oxidation, Erhöhung der Lötbarkeit)
- Trocknen 24h oder 15min im Ofen (100°C)
- Bohren der Löcher

Fertig ist die Platine