



Herstellen von Platinen

TU-Berlin

Projektlabor SS2013

Projekt: Fear

Gruppe: Audio

Referent: Ahmed Boukhit





Gliederung:

- I. Allgemein.
- II. Fertigungsverlauf.
- III. Quellen/Literatur





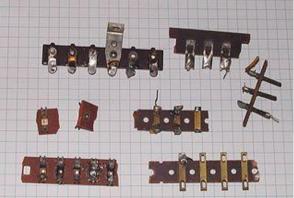
I. Allgemein

- a) Geschichte.
- b) Leiterplatte
- c) Varianten zur Herstellung von Platinen.

Geschichte:

- Vor der Einführung von Leiterplatten wurden elektronische Schaltungen frei verdrahtet, ggf. unter zusätzlicher Verwendung von Lötleisten.
- Ab den 1920er Jahren waren gestanzte Leiterzüge Leiterplatten-Vorläufer, die auf Hartpapier aufgenietet wurden.
- 1943 erfand Paul Eistler das Prinzip der gedruckten Leiterplatte .







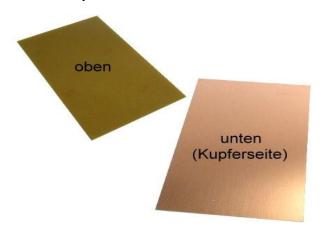


I. Allgemein

- a) Geschichte.
- b) Leiterplatte.
- varianten zur Herstellung von Platinen.

! Leiterplatte:

- Leiterplattenarten:
 Epoxyd-Platinen, Euro-Platinen, Hartpapier-Platinen,
 IC-Platinen, SMD-Platinen, Steckplatinen etc...
- Die Epoxid-Platine hat folgende Eigenschaften:
 - Einseitige/Zweiseitige Kupferauflage 35 μm
 - Fotopositiv beschichtet .
 - Epoxid 1,5 mm









I. Allgemein

- a) Geschichte.
- b) Leiterplatte.
- c) Varianten zur Herstellung von Platinen.

Varianten zur Herstellung von Platinen:

- Auftragung von Kupfer (Industrielle Herstellung)
- Mechanische oder Thermische Prozesse (Fräsen, Laser)
- Chemischer Prozess (Ätzen).





Gliederung:

- I. Allgemein.
- II. Fertigungsverlauf.
- III. Quellen/Literatur



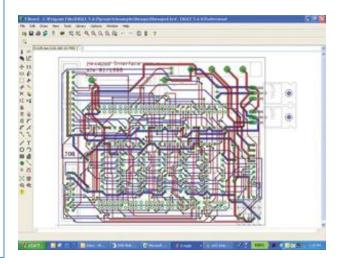


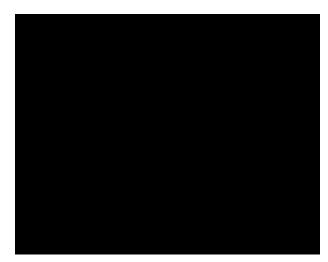
I. Vertigugsverlauf

- a) Entwurf/Layout.
- b) Belichten.
- c) Entwickeln.
- d) Ätzen.
- e) Reinigen.
- f) Bohren/Bestücken.

Entwurf/Layout:

- Schaltplan und Platinen-Layout werden heute fast immer mit einem Layoutsprogramm(zb.Eagle)erzeugt.
- Das Layout sollte so entworfen werden, dass möglichst wenige Drahtbrücken erforderlich sind.
- die erforderliche Breite der Leiterbahn für eine Platine mit 35µm Kupferschicht hängt von ihrer Strombelastbarkeit ab.









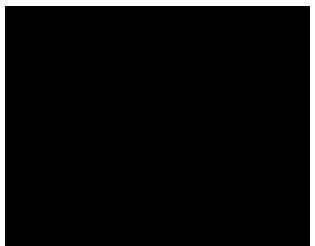
I. Vertigugsverlauf

- a) Entwurf/Layout.
- b) Belichten.
- c) Entwickeln.
- d) Ätzen.
- e) Reinigen.
- f) Bohren/Bestücken.

Belichten:

- Belichtung mit UV Licht.
- Die Belichtungszeit beträgt bei gutem Layout und mit Tonerverdichter 3 Minuten.









I. Vertigugsverlauf

- a) Entwurf/Layout.
- b) Belichten.
- c) Entwickeln.
- d) Ätzen.
- e) Reinigen.
- f) Bohren/Bestücken.

Architect Entwickeln:

- Zum Entwickeln wird entweder Positiv-Entwickler oder Ätznatron (Natriumhydroxid, NaOH) verwendet.
- Entwicklungszeit: etwa 30-40 Sekunden.
- Bei Ätznatron werden 7 bis maximal 15 Gramm in einem Liter Wasser aufgelöst.
- Das Wasser sollte eine Temperatur von etwa 20 bis 25 Grad Celsius haben.







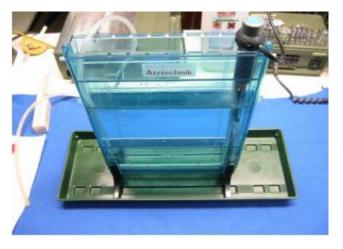


I. Vertigungsverlauf

- a) Entwurf/Layout.
- b) Belichten.
- c) Entwickeln.
- d) Ätzen.
- e) Reinigen.
- f) Bohren/Bestücken.

❖ Ätzen:

- Ätzmittel:
 - Eisen(III)-chlorid :ca. 800g Granulat pro Liter Wasser.
 - Ammoniumpersulfat .
 - Natriumpersulfat :200g pro Liter Wasser.
- Ätzzeit: ca. 15 Minuten bis 30 Minuten je nach Ätzbadqualität. (Temperatur 40-50 oC)
 - > ERST DAS WASSER, DANN DIE SÄURE, SONST GESCHIEHT DAS UNGEHEURE!









I. Vertigungsverlauf

- a) Entwurf/Layout.
- b) Belichten.
- c) Entwickeln.
- d) Ätzen.
- e) Reinigen.
- f) Bohren/Bestücken.

Reinigen:

- Restlichen Fotopositiv-Lack entfernen
- Lötlack sprühen









I. Vertigungsverlauf

- a) Entwurf/Layout.
- b) Belichten.
- c) Entwickeln.
- d) Ätzen.
- e) Reinigen.
- f) Bohren/Bestücken.

Bohren/Bestücken:

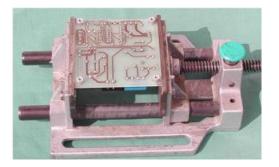
Die meistverwendeten Durchmesser sind [in mm]:
0,8 1,0 1,3 1,5.



Mini-Bohrmaschine



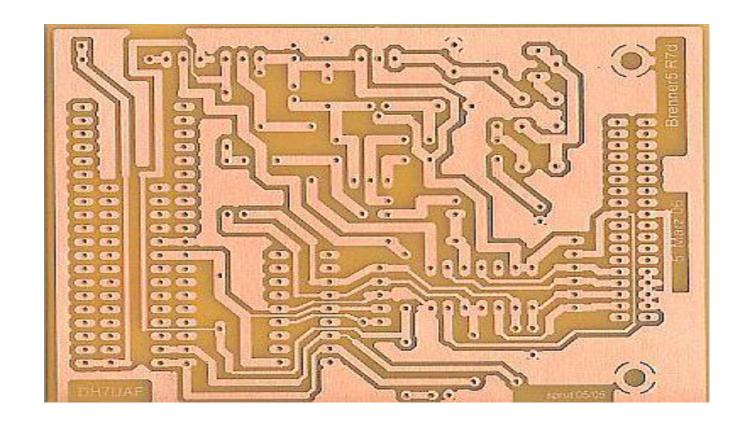
Ständerbohrmaschine



Bohrschraubstock











Gliederung:

- I. Allgemein.
- II. Fertigungsverlauf.
- III. Quellen/Literatur





Quellen/Literatur

- (1) https://de.wikipedia.org/wiki/Leiterplatte
- (2) http://www.conrad.de/ce/de/category/SHOP AREA 14742/Leiterplatten
- (3) https://de.wikipedia.org/wiki/L%C3%B6tleiste
- (4) http://de.wikibooks.org/wiki/Platinen selber herstellen
- (5) https://de.wikipedia.org/wiki/Leiterplatte
- (6) http://de.wikipedia.org/wiki/Epoxidharz
- (7) http://www.youtube.com/watch?v=31ufQV9rh84
- (8) <u>Projektlabor Nützliche Information</u>
- (9) http://www.janson-soft.de/seminare/dh7uaf/eagle/print/platine.jpg





tsapcon.de dein Blog für überzeugende Präsentationen und effektives Anforderungsmanagement